

## Beilage zur Pressekonferenz am 18. Februar 2021: Fragen, die der Bewertung der Wahlprogramme zugrundeliegen

### **Übergeordnetes**

Frage 1: Wie stark soll Rheinland-Pfalz bis zum Ende der nächsten Legislaturperiode (5 Jahre) seinen Treibhausgas-Ausstoß reduzieren? Welches Treibhausgas-Budget soll eingehalten werden? Wie sollen Reduktion und Budget überwacht werden?

Frage 2: Wollen Sie einen CO<sub>2</sub>-Schattenpreis für landeseigene Einrichtungen und Unternehmen einführen, um Klimafolgeschäden zu bepreisen? Wenn ja, wie hoch soll dieser pro Tonne CO<sub>2</sub>-Äquivalent liegen?

### **Mobilität: Wie soll die Verkehrswende gelingen?**

Frage 3: Wie wollen Sie den Individualverkehr umgestalten?  
Zum Beispiel: durch die Förderung von Fahrradwegen, die Verringerung des PKW-Verkehrs, den Rückbau von Straßen, die Verbilligung des ÖPNVs und/oder die Förderung von autofreien Innenstädten.

Frage 4: Wie wollen Sie den Gütertransport klimaneutral gestalten?  
Zum Beispiel: Transitverkehr auf der europäischen Genua-Rotterdam-Magistrale, Schienenanbindung für Unternehmen, Oberleitung für LKWs.

### **Stadtplanung und Bauwesen inkl. Wärme**

Frage 5: Wann soll die Gebäudesanierung so weit abgeschlossen sein, dass die Versorgung mit erneuerbaren Energien ausreicht? Wie hoch liegt die Sanierungsquote, die Sie anstreben?  
Zum Beispiel: Standard Passivhaus, Handwerker:innen-Ausbildung.

Frage 6: Wie wollen Sie unterstützen, dass in RLP nachhaltiger gebaut wird?  
Zum Beispiel: durch die Entsiegelung von betonierten Flächen und/oder durch den Einsatz nachhaltiger Baustoffe.

### **Energieversorgung: Wie soll die Energiewende gestaltet werden?**

Frage 7: Wie sollen Ausbauziele von Photovoltaik und Windenergie zukünftig festgelegt und erreicht werden?  
Zum Beispiel: umfangreicher Ausbau der Windenergie in Hunsrück, Eifel und Westerwald, Einforderung von Agrophotovoltaik auf Bundesebene.

Frage 8: Wie wollen Sie die Netzstabilität sicherstellen?  
Zum Beispiel: Speicherkraftwerk, Batterien, Kopplung von Energieformen, Sektorenkopplung, Anpassung Strombedarf, etc.

## **Konsumverhalten und Ernährung**

Frage 9: Welche Maßnahmen planen Sie zur Förderung regionaler, saisonaler und nachhaltiger Ernährung?

Frage 10: Planen Sie, den Treibhausgas-Fußabdruck von Lebensmitteln und anderen Konsumgütern transparenter abzubilden?

## **Land- und Forstwirtschaft**

Frage 11: Wie stellen Sie sich eine nachhaltige Landwirtschaft vor, die Biodiversität fördert und nicht vernichtet? Wie wollen Sie eine solche Landwirtschaft fördern?

Frage 12: Welche Maßnahmen planen Sie, um den rheinland-pfälzischen Wald klimaresilienter zu machen?

Zum Beispiel: langfristige und großräumige Studien, artenreiche Mischwälder, Unterstützung der Forstämter.

## **Wirtschaft**

Frage 13: Welche Rahmenbedingungen wollen Sie schaffen, damit rheinland-pfälzische Unternehmen klimaneutral werden können? Zum Beispiel: Verkehrs- & Digitalinfrastruktur, Förderung ÖPNV, negative Anreize fordern.

Frage 14: Sollen klimaschädliche Subventionen abgeschafft werden? Zum Beispiel: Regionalflughäfen, Nürburgring.

## **Bildung**

Frage 15: Gibt es konkrete Pläne, die rheinland-pfälzischen Schulen und Hochschulen zur Klimaneutralität zu verpflichten? Zum Beispiel auch unter Einbeziehung der Anreisewege.

Frage 16: Wie wollen Sie sicherstellen, dass die Klimakrise und Nachhaltigkeitsthemen systematischer und weitreichender in den Schulen unterrichtet werden?